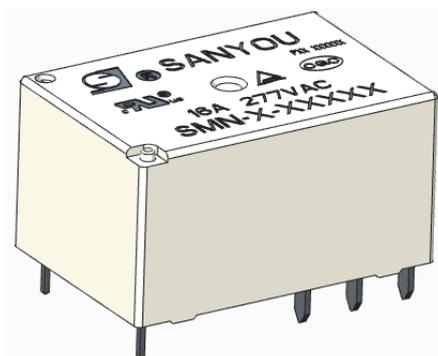


小型功率继电器

SMN-2P-16A 系列



特点

- 具有两组常开、两组转换 16A 触点形式。
- 体积小，仅高 15.7mm。
- 线圈和触点间的爬电距离和空气间隙 $\geq 10\text{mm}$ 。
- 线圈和触点间介质耐压 5KV。
- UL 绝缘等级 F 级，可提供满足 IEC60335-1 的产品。
- 外形尺寸: 29mm \times 19.6mm \times 15.7mm

安规认证

UL、CU-L 认证号：待

TUV 认证号：待

CQC 认证号：待

触点负载

型号	SMN-2P
额定负载 (阻性)	16A 277VAC
最大切换电流	16A
最大切换电压	277VAC
最大切换功率	4432VA
最小切换负载	6V 1A

性能参数

触点材料	银合金	
接触电阻	100m Ω Max.(at 1A 24VDC)	
吸合时间	10msec. Max.(不加二极管)	
释放时间	5msec. Max.(不加二极管)	
绝缘电阻	1,000M Ω Min.(DC500V)	
介质耐压	触点与触点间: AC1,000V,50/60Hz 1min.	
	触点组间: AC2,500V,50/60Hz 1min.	
	触点与线圈间: AC5,000,50/60Hz 1min.	
抗振动	耐久	10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5mm
	误动作	10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5mm
浪涌电压	10kv (1.2/50us)	
抗冲击	耐久	100G Min.
	误动作	10G Min.
寿命	机械寿命(每小时 7,200 次)	5,000,000 次
	⁽²⁾ 电气寿命(每小时 360 次)	50,000 次
环境温度	-40 $^{\circ}\text{C}$ ~ +85 $^{\circ}\text{C}$ (不冷凝)	
环境湿度	5% ~ 85%RH	

(1)以上仅列出该产品认证部分典型负载,而每个负载详细测试条件不同,因此电寿命耐久性不一样。如需了解详细信息,请与我司技术部门联络。

(2)以上耐久性电寿命测试,条件均为开孔品状态。

线圈参数 (at 20°C)

额定电压 (VDC)	额定电流 ±10% (mA)	线圈电阻 ±10% (Ω)	最大外加电压 (VDC)	吸合电压 (Max.)	释放电压 (Min.)	额定功率
5	160	31	额定电压的 150%	额定电压的 70%	额定电压的 10%	0.8W
6	134	45				
9	89	101				
12	67	180				
24	34	720				
48	17	2880				

(1) 请勿在产品上连续施加最大电压 > 10min, 以免线圈过度发热。

安规认证负载 (注: 更多详细的认证负载, 参考安规证书)

认证类型	CQC	TUV	UL/CUL
认证号码	待	待	待
认证负载	16A 125/250/277VAC	16A 125/250/277VAC	16A 125/250/277VAC TV-8 125/250/277VAC 1HP 277VAC

(1) 上述未注明温度的负载, 均指环境温度为室温。

(2) 以上仅列出了该产品认证的部分负载, 每个负载的详细测试条件不同, 因此电寿命次数不一样。如需了解详细情况, 请联系三友。

(3) 对于塑封式、防水式产品试验时, 应打开外壳的透气孔。

订货标记

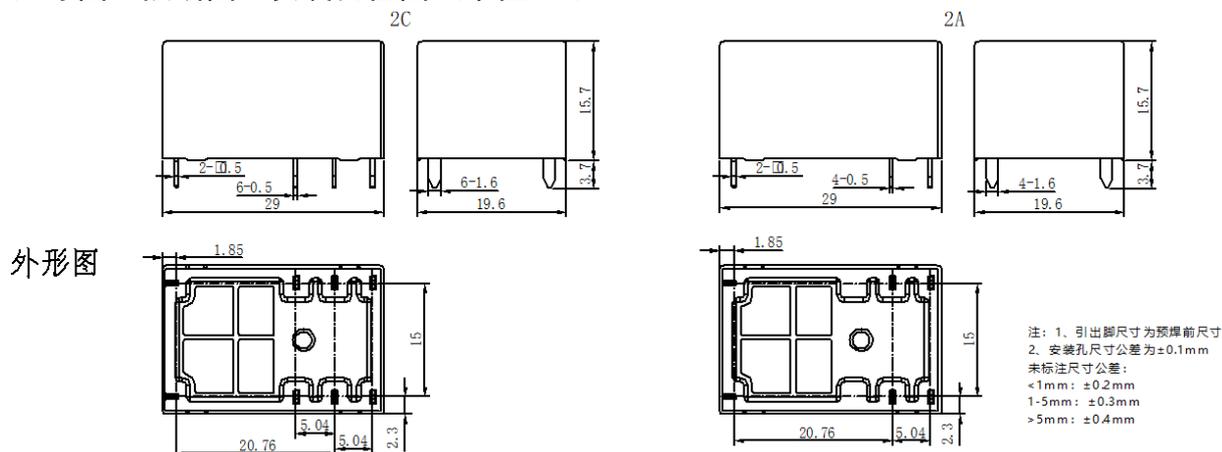
SMN	-S	-2	12	D	M	1	-XX	
								特殊参数: 无-标准型, 字母或数字-特殊要求
								触点材质: 空-AgNi+AgSnO ₂ , 1-AgSnO ₂
								触点形式: 无-FormC, M-FormA
								线圈功耗: D: 0.8W
								线圈规格: 05, 06, 09, 12, 24, 48 (VDC)
								触点组数: 2-2 组
								封装形式: S-塑封式, SH-防水式
								基本型号: SMN

(1) 塑封式不能在污染环境 (含有 H₂S、SO₂、NO₂、粉尘等污染物) 中使用。

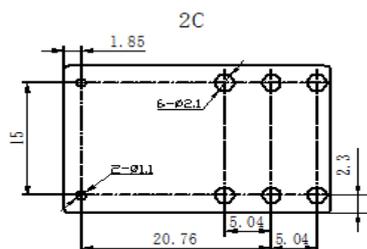
(2) 塑封式装入 PCB 焊接后, 不能进行整体清洗或表面处理。

(3) 客户特殊要求 (XX), 由我司评估后, 按特性符号标识 (例如 EX 表示能满足 IEC60335-1 规定的 GWT 测试)。

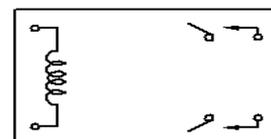
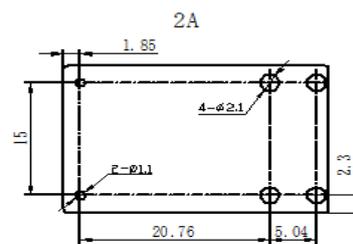
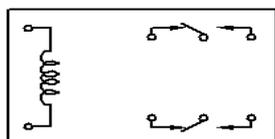
外形尺寸图、接线图、安装孔位图 (单位:mm)



安装图



接线图



典型用途

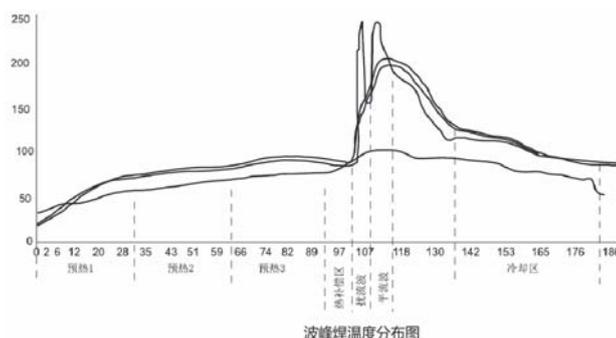
- 家用电器
- 洗衣机
- 空调
- 微波炉
- 音响
- 显示器
- 工业控制仪
- 智能开关

注意事项

(1) 波峰焊安装条件

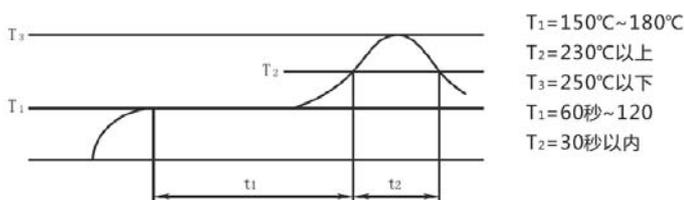
在自动焊接的情况下，请遵守以下条件。

预加热：150°C以内（焊接面端子部）150秒以内。



波峰焊温度分布图

推荐焊接温度和时间为：240°C~260°C，3s~5s。另外，根据实际使用的基板种类等，对继电器产生的影响可能会有所不同，因此请通过实际使用的基板进行确认。



(2) 回流焊安装条件（Pin-in-Paste 工艺）

同一基板上的部品混存的状态下，继电器的温度上升在很大程度上取决于回流焊机器的加热方法，因此请设定温度条件，使得继电器的端子焊接部和继电器外壳天面的温度小于上述条件，然后通过实际机器事先进行确认。

声明：

本产品规格书仅供客户使用时参考，若有更改，恕不另行通知。

对三友而言，不可能评定继电器在每个具体应用领域的所有性能参数要求，因而客户应该根据具体的使用条件选择与之相配的产品，若有疑问，请与三友联系获取更多的技术支持，但产品选型责权由客户负责

©三友联众集团股份有限公司版权所有，本公司保留所有权利。