

973 超小型大功率继电器



触点参数

触点形式	1A 1B 1C
接触电阻	100mΩ(1A 6VDC)
触点材料	AgSnO ₂ , AgCdO, AgNi合金
触点负载	20A 250VAC
最大切换电压	277VAC
最大切换电流	20A
最大切换功率	5540VA
机械耐久性	1*10 ⁷ 次
电耐久性	1*10 ⁵ 次 (10A 250VAC)

性能参数

绝缘电阻	100MΩ(500VDC)	
介质耐压	触点线圈间	1500VAC 50/60Hz 1min
	断开触点间	750VAC 50/60Hz 1min
冲击能力	稳定性	98m/s ² (10G)
	强度	980m/s ² (100G)
振动	10Hz-55Hz 1.5mm 双振幅	
相对湿度	≤85% (at35°C)	
环境温度	-40°C~105°C	
引出端方式	印制板式	
重量	约9g (按实物)	
封装方式	密封型、防焊剂型	

线圈参数

所列参数均是在标准状态下测得的初始值，若环境状态发生变化会对实际参数带来影响
标准状态是：温度：23°C±5°C、相对湿度：25%~75%

线圈电压 (VDC)		线圈电阻 (Ω±10%)	吸合电压 VDC	释放电压 VDC	线圈功率 (W)	动作时间 (ms)	释放时间 (ms)
额定	最大 (85°C)		额定电压的 75%	额定电压的 10%			
3	4.5	25	2.25	0.30	0.36	≤10	≤5
5	7.5	69	3.75	0.50			
6	9	100	4.50	0.60			
9	13.5	225	6.75	0.90			
12	18	400	9.00	1.20			
18	27	900	13.50	1.80			
24	36	1600	18.00	2.40			
48	72	6400	36.00	4.80			

安全认证 (相关认证以第三方认证证书为准)

CQC	10A 250VAC 16A 250VAC
TUV	10A 250VAC 16A 250VAC 20A 250VAC
UL	10A 277VAC 15A 125VAC 17A 277VAC 20A 125VAC 1HP 250VAC TV-8 250VAC

焊锡条件

自动焊锡	260±5°C 3-5秒 (sec)
耐焊锡性	260±5°C 10秒及350±5°C 3秒，在常温常湿中放置2小时，构造，特性无异常

订货标识示例

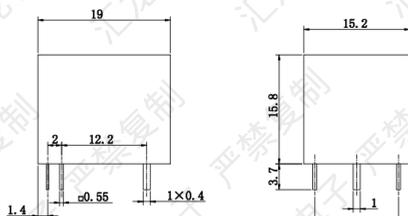
产品型号	973	- 12VDC	- SL	- A	- X
线圈电压	3, 5, 6, 9, 12, 18, 24, 48				
封装形式	SL: 密封型 空白: 防焊剂型				
触点形式	A: 一组常开 B: 一组常闭 C: 一组转换				
环境温度	X: 105°C 空白: 85°C				

- 1) 在污染环境 (含H₂S、SO₂、NO₂、等粉尘污染物) 下使用时, 建议选用塑封型产品, 并且在实际情况使用下进行验证;
- 2) 当继电器装入PCB板后, 需要对基板进行清洗, 请及时与我司联系, 确认合适的焊接方式以及产品规格;
- 3) 对于容性负载, 灯负载、马达负载灯在继电器接通瞬间会产生高浪涌电流的应用场景, 推荐采用AgSnO₂材料触点;
- 4) 客户有任何特殊要求, 可与我司联系评审后, 按照特性选择相对应的产品型号

外形尺寸

单位: mm

外形尺寸



底视图



接线图



备注: 引出脚尺寸为预焊前尺寸。安装孔尺寸公差为: $\pm 0.10\text{mm}$ 。产品部分外形尺寸未注明尺寸公差, 当外形尺寸 $\leq 1\text{mm}$, 公差为 $\pm 0.2\text{mm}$; 当外形尺寸在 $1\sim 5\text{mm}$ 之间时, 公差为 $\pm 0.3\text{mm}$; 当外形尺寸 $> 5\text{mm}$, 公差为 $\pm 0.4\text{mm}$ 。