HFE39-40 小型大功率磁保持继电器

特　性

- 40A磁保持继电器
- 抗浪涌能力达350A/2ms
- 触点形式: 2H、2D
- 1020A 10ms抗短路能力
- 触点间耐压2000VAC 1min
  组间耐压4000VAC 1min

RoHS compliant

触点参数

触点形式	2H,2D
接触电阻 (1)	≤20mΩ(1A 24VDC)
触点材料	$AgSnO_2$
触点负载	1.5P 250VAC: 5 x 10^4次 32A 311VDC(直流负载): 5 x 10^4次(接通) 40A 250VAC(阻性):2 x 10^4次
最大切换电压	380VAC
最大切换电流	40A
最大切换功率	10000W
机械耐久性	1 x 10^6次
电耐久性	详见“触点负载”

备注:(1)上述值为初始值。

性能参数

绝缘电阻		1000MΩ(500VDC)
介质耐压	线圈与触点间	4000VAC 1min
	断开触点间	2000VAC 1min
	触点组间	4000VAC 1min
爬电距离		＞8mm
动作时间		≤10ms
复归时间		≤10ms
冲击	稳定性	98m/s^2
	强度	980m/s^2
振动		10Hz ~ 55Hz 1.5mm 双振幅
湿度		5% ~ 85% RH
温度范围		-40°C ~ 85°C
引出端形式		印制电路板式
重量		约35g
封装形式		塑封型或防焊剂型

备注:(1)上述值均为初始值。
(2)实际使用中负载连线(铜线)＜6mm^2。

线圈参数

额定线圈功率	单线圈:约1.5W; 双线圈:约3W

线圈规格表 23°C

单线圈

额定电压 VDC	动作、复归电压 VDC (1)(2)	脉冲宽度 ms	线圈电阻 x (1±10%) Ω
3	≤2.4	≥50	6
5	≤4.0	≥50	16.7
6	≤4.8	≥50	24
9	≤7.2	≥50	54
12	≤9.6	≥50	96
24	≤19.2	≥50	384
48	≤38.4	≥50	1536

双线圈

额定电压 VDC	动作、复归电压 VDC (1)(2)	脉冲宽度 ms	线圈电阻 x (1±10%) Ω
3	≤2.4	≥50	3+3
5	≤4.0	≥50	8.3+8.3
6	≤4.8	≥50	12+12
9	≤7.2	≥50	27+27
12	≤9.6	≥50	48+48
24	≤19.2	≥50	192+192
48	≤38.4	≥50	768+768

备注:(1)上述值均为初始值。
(2)以上动作、复归电压为继电器空载时的测试值, 实际使用时请使用1~1.5倍额定电压驱动。

订货标记示例

	HFE39-40	/12	-2D	S	T	-L1	-R	(XXX)

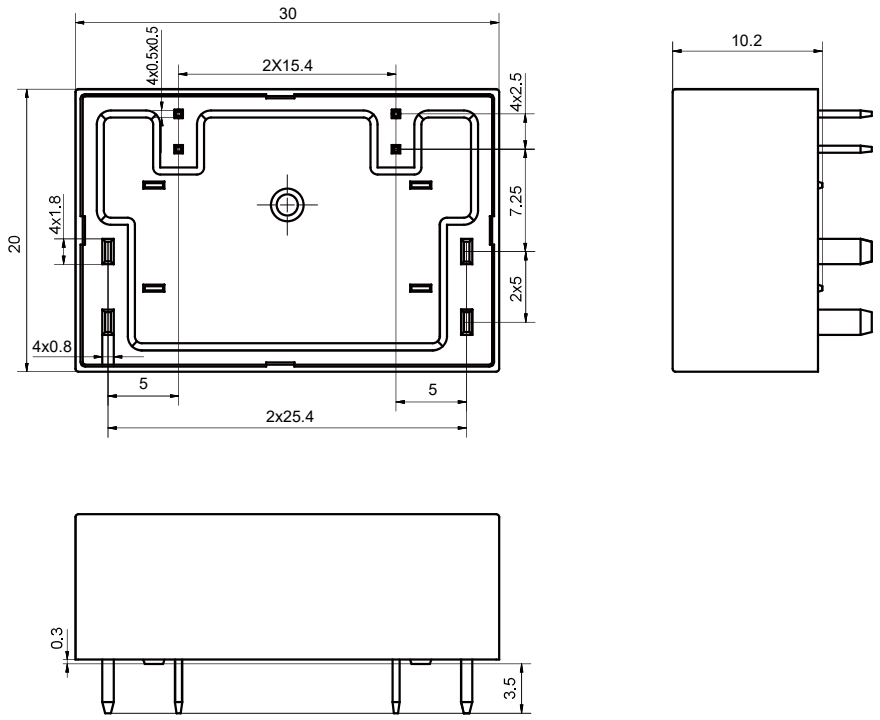
继电器型号	
线圈电压	3,5,6,9,12,24,48 VDC
触点形式	**2D:** 二组常闭 **2H:** 二组常开
封装形式 (1)	**S:**塑封型 **无:** 防焊剂型
触点材料	**T:** $AgSnO_2$
线圈类型	**L1:** 单线圈磁保持 **L2:** 双线圈磁保持
极性特点	**R:** 反极性(如接线图示) **无:** 标准极性(如接线图示)
特殊特性号 (2)	**XXX:**客户特殊要求

备注: (1) 2H表示继电器出厂时触点处于断开状态;2D表示继电器出厂时触点处于闭合状态。
(2) 客户特殊要求由我司评审后,按特性号的形式标识。

外形图、接线图、安装孔尺寸

单位: mm

外形图



备注:(1) 产品部分外形尺寸未注尺寸公差,当外形尺寸≤1mm,公差为±0.2mm;当外形尺寸在(1 ~ 5)mm之间时,公差为±0.3mm;当外形尺寸＞5mm,公差为±0.4mm。
(2) 该尺寸为参考尺寸,如有特殊要求请联系我司,以便商定合适的尺寸要求。

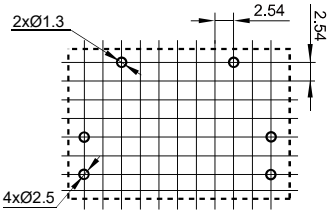
外形图、接线图、安装孔尺寸

单位: mm

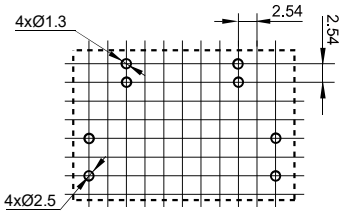
安装孔尺寸

(底视图)

单线圈 2H, 2D

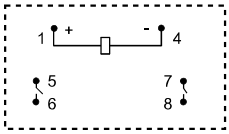


双线圈 2H, 2D

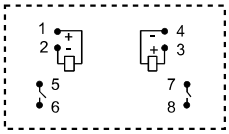


接线图 (底视图)

单线圈



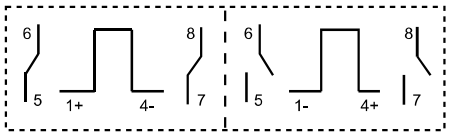
双线圈



二组常开

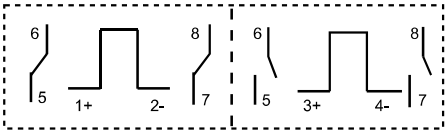
标准极性

单线圈



通电动作　通电复归

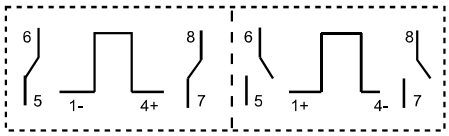
双线圈



通电动作　通电复归

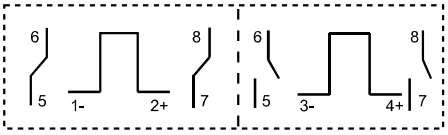
反极性

单线圈



通电动作　通电复归

双线圈

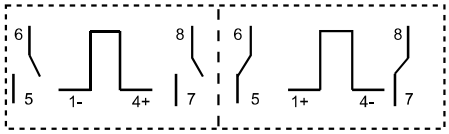


通电动作　通电复归

二组常闭

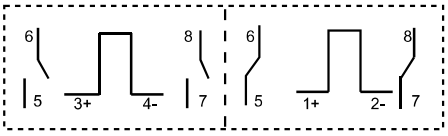
标准极性

单线圈



通电动作　通电复归

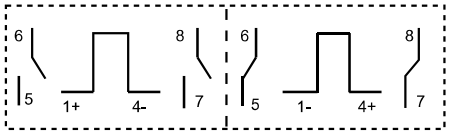
双线圈



通电动作　通电复归

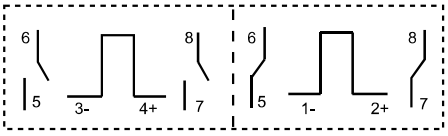
反极性

单线圈



通电动作　通电复归

双线圈



通电动作　通电复归

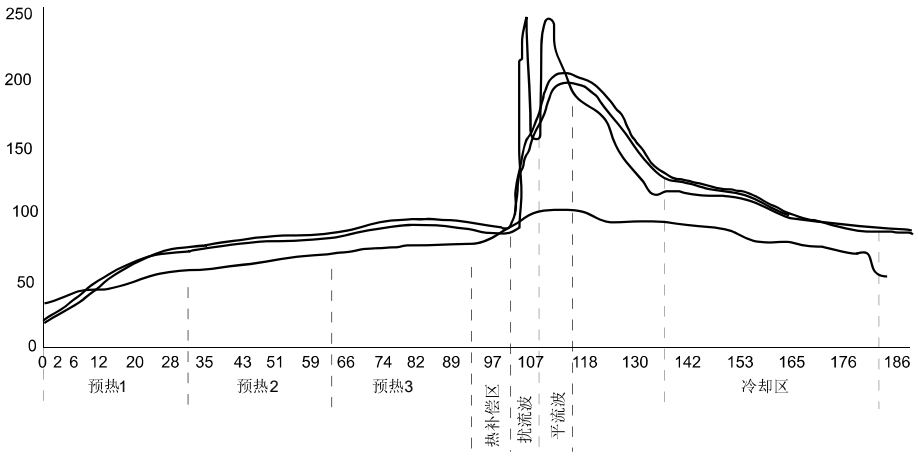
注意事项

1、磁保持继电器出厂状态为动作或复归状态,但因运输或继电器安装时受到冲击等因素的影响,可能会改变状态,因而使用时(电源接入时)请根据需要重新将其设置为复归状态或动作状态;

2、为了确保磁保持继电器动作或复归,施加到线圈上的激励电压须达到额定电压,脉冲宽度须大于动作或复归时间的5倍;不要同时向动作线圈和复归线圈施加电压;不要长时间(大于1分钟)向线圈施加电压;

3、当选用PCB引出方式的继电器,推荐焊接温度和时间为:240°C ~ 260°C,2s~ 5s;请不要采用回流焊方式焊接,如确实有要求,请联系我司技术人员;一般波峰焊的焊接温度要求在250°C时不超过2s;下图为我司推荐的波峰焊温度分布图。

波峰焊温度分布图



声明：

本产品规格书仅供客户使用时参考，若有更改，恕不另行通知。

对宏发而言，不可能评定继电器在每个具体应用领域的所有性能参数要求，因而客户应根据具体的使用条件选择与之相匹配的产品，若有疑问，请与宏发联系以便获取更多的技术支持。但产品选型责任仅由客户负责。

©厦门宏发电声股份有限公司版权所有，本公司保留所有权利。